



Manutention



Pesage



Fragmentation



Mélange



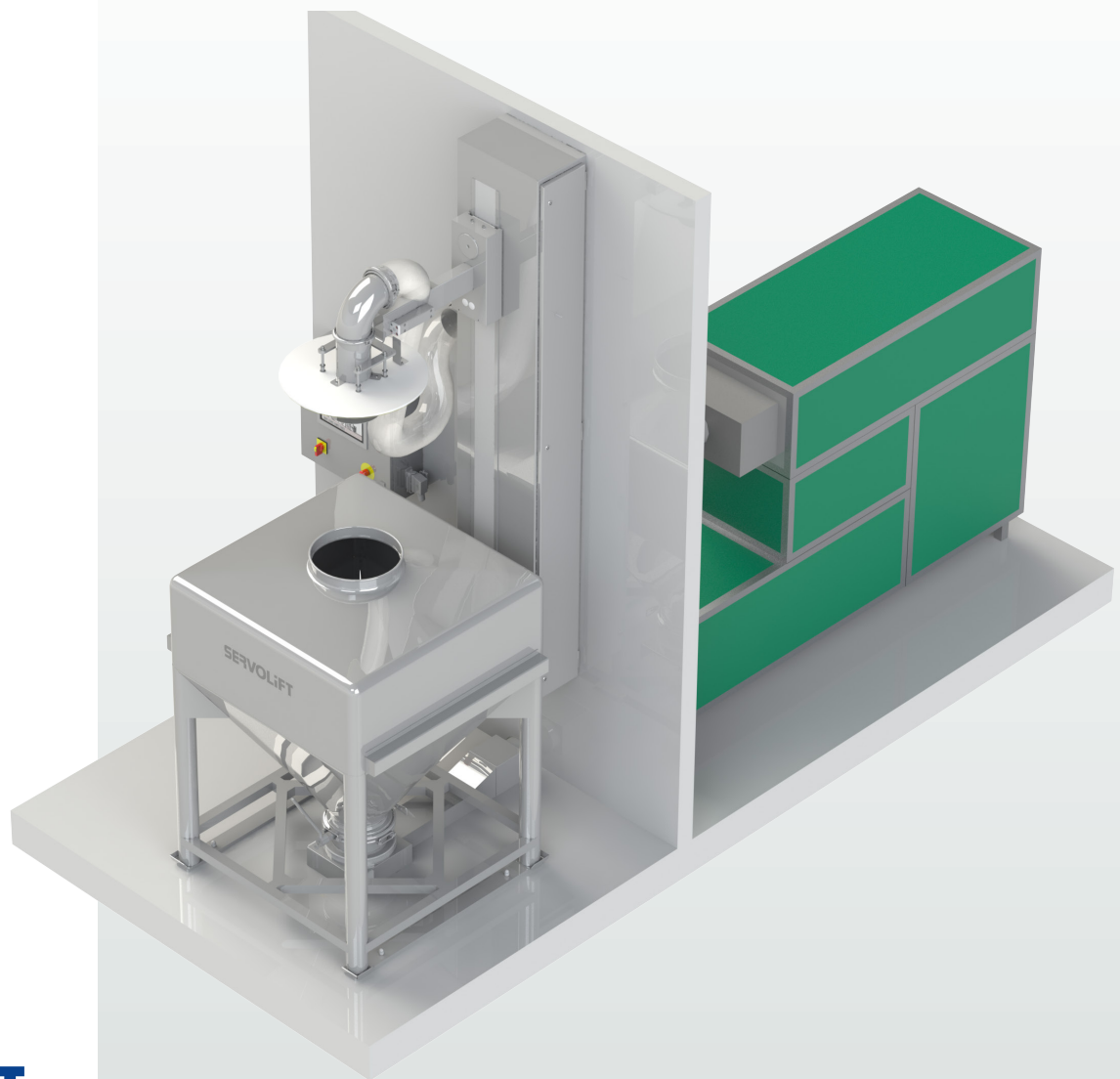
Conteneurs



Lavage

Sécheur de conteneur

Process de séchage indépendant



SERVOLIFT
lifetime solutions

Servolift votre spécialiste en solutions de manutention, mélange et lavage.

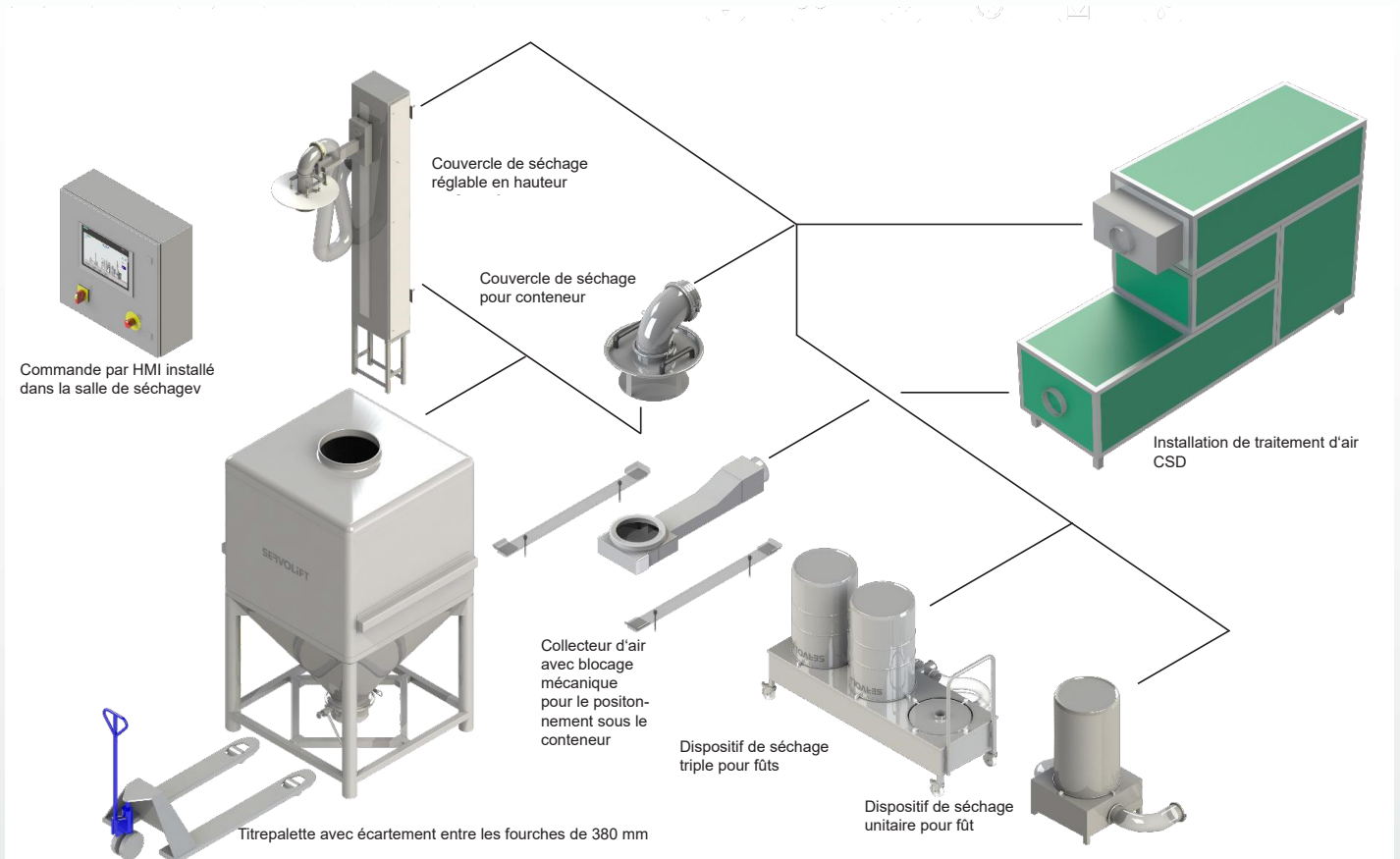
SERVOLIFT GmbH
Albert-Einstein-Straße 9
77656 Offenburg Germany

T. +49 (0) 781 6100 0
F. +49 (0) 781 6100 400

info@servolift.de
www.servolift.de

► Sécheur de conteneur - CSD

Le sécheur de conteneur Servolift vient compléter un équipement de lavage existant et permet ainsi à Servolift de proposer une gamme complète pour le nettoyage de conteneur. Le conteneur, encore humide, est connecté au sécheur installé en salle blanche. La partie technique de l'installation est reléguée en zone technique. Le pilotage se fait à proximité immédiate de la zone de séchage. Le sécheur se distingue par son faible encombrement au sol.



Recirculation d'air défini en fonction du conteneur :

Température de séchage :

Echangeur de chaleur électrique ou vapeur :

Contrôle :

Filtration :

Matériaux en contact avec l'air de séchage :

~ 900 m³/h

réglable jusqu'à 80°C

électrique ~ 20kW

API, Écran tactile 12", régulation avec affichage digital, réglage de température, horloge, flux d'air

F9/H13

AISI 304 ou AISI 316 en option, joints conformes FDA

Le système complet garantit un processus de séchage efficace en un temps minimum et une consommation d'énergie réduite. Pour cela l'air ambiant aspiré est d'une part préchauffé par l'intermédiaire d'un échangeur de chaleur à flux croisés et d'autre part grâce à l'énergie récupérée dans l'air vicié, permettant ainsi de réduire les coûts.

Le traitement de l'air extérieur se fait au travers d'un système de filtration à 2 étages de classe de filtration F9/H13.

Les pièces en contact avec l'air de séchage sont réalisées, après l'unité de filtration, en AISI 304 ou AISI 316 en option. Les joints sont conformes FDA.